### 生産コストの削減と省エネルギーを推進し地球環境保全に貢献する

# MU Green Technology®

石炭火力に、希望の星を!!

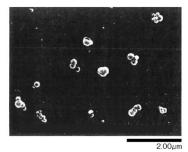
## ミュースクラバー ® MU SCRUBBER

国内で最初に、静止型流体混合器を利用して

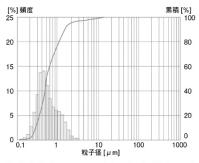
シラン系ガス※の加水分解反応吸収処理装置を製品化。

「ミュー静止型螺旋状多孔翼」(<u>MU-S</u>tatic <u>S</u>piral <u>P</u>erforated <u>W</u>ings®)の発明です。

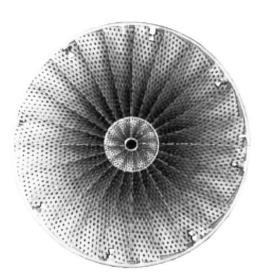
X Sicl<sub>4</sub>, SiH<sub>3</sub>cl, SiH<sub>2</sub>cl<sub>2</sub>, Si(CH<sub>3</sub>)cl<sub>3</sub>, SiF<sub>4</sub> etc



吸収液中のシラン系酸化物のSEM 写真



除塵されたSiO2の粒子径と粒度分布



直径1,800mm MU-SSPW

### ミュースクラバーの実力

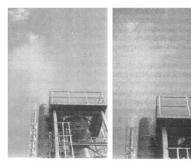
ガス冷却、吸収、放散、回収

及び除塵は高効率です。

メンテナンスフリーです。

連続運転は年間8千時間可能です。





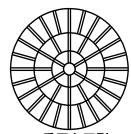
ミュースクラバーの設置後

#### 用途

- 石炭火力発電所から排出される二酸化炭素 (CO<sub>2</sub>) ガスの分離・回収・貯蔵 (CCS) システム。
- 石炭コークス工場から排出される水素約55%を含むCOGの吸収・精製・回収システム。
- 四塩化ケイ素(Sicl4)、四塩化チタン(Ticl4)ガスのHclと除塵のゼロ放出を目標にした加水分解処理システム。
- 原子力発電所から放流されているトリチウム水(HTO)を、ガドリニウム水溶液による純化システム。
- 大容量NH3ガスの緊急大気放出時の吸収処理システム。
- 海水と貯留 CO2ガスとの気液接触吸収システム。
- カーボンクレジットにより CO2は有価物になります。
- CO<sub>2</sub>は化学製品の原料及び海藻類の育成と共に漁場の復活に貢献致します。
- バラスト水の微生物をマイクロバブルの生成による滅菌処理システム。



MU-SSPW



MU-SSPW



株式会社ミューカンパニーリミテド 〒110-0007 東京都台東区上野公園 18-8

TEL/03(3828)7090(代) FAX/03(3823)2890 URL: https://www.mu-company.com/

技術提携: MU USA CORPORATION 特許:日本·米国·欧州

↓↓ はミュー社の商標登録です。

© 2024 MU CO., Ltd.